

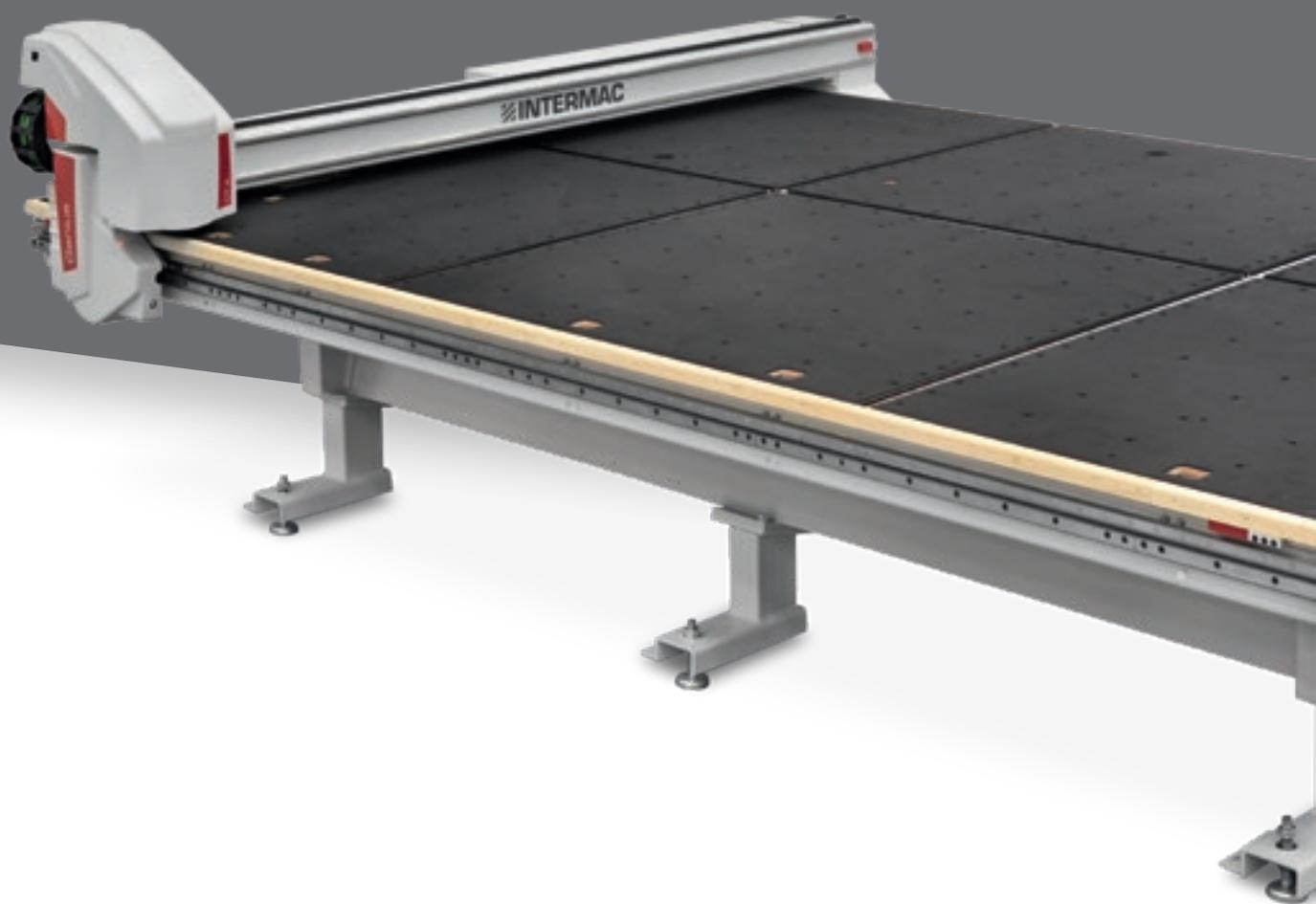
# GENIUS CT-A

BANCHI E LINEE DI TAGLIO  
PER VETRO MONOLITICO



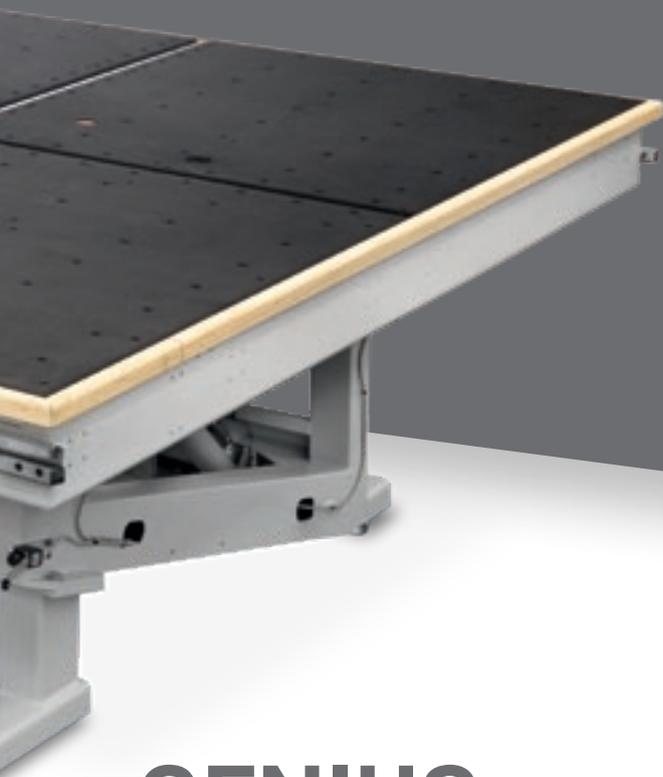
Biesse

# QUALITÀ SENZA COMPROMESSI



**Genius CT-A** è la gamma di banchi da taglio per vetro monolitico, adatta alle piccole e medie aziende.

Le Genius CT-A sono in grado di ottimizzare al meglio la lastra in lavorazione, sia **REGULAR** che **JUMBO**, e di mantenere nel tempo un' elevata precisione di taglio garantendo un ottimo ritorno dell'investimento.



# GENIUS<sub>CT-A</sub>

- SOLUZIONI PERSONALIZZABILI PER OGNI ESIGENZA
- AFFIDABILITÀ GARANTITA NEL TEMPO
- MASSIMA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE
- TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA
- PRECISIONE DI TAGLIO  
CON TECNOLOGIA SEMPLICE E INTUITIVA

# SOLUZIONI PERSONALIZZABILI PER OGNI ESIGENZA



La gamma di banchi da taglio  
Genius CT-A può essere configurata  
a seconda delle esigenze produttive.



## BARRE DI TRONCAGGIO

Le barre pneumatiche trasversali e longitudinali permettono il  
troncaggio del vetro.



## TAGLIO DEL VINILE

I banchi da taglio Genius CT-A garantiscono un'ottima qualità di lavorazione anche per il taglio del vinile.

La qualità del taglio è garantita da un controllo elettropneumatico proporzionale che permette di dosare in modo corretto il rapporto forza/velocità.

Il banco da taglio Genius garantisce elevata ottimizzazione del materiale riducendo notevolmente gli scarti.



# AFFIDABILITÀ GARANTITA NEL TEMPO

Massime performance e precisione  
grazie alla planarità del piano  
di lavoro rettificato.



Il basamento della macchina è composto da una struttura rigida e rettificata su cui vengono applicati pannelli di legno rettificati che assicurano la massima planarità dell'area di lavoro, condizione necessaria per una riuscita ottimale dell'incisione e del troncaggio del vetro.



La movimentazione del ponte di taglio avviene tramite asse gantry motorizzato e assicura la massima precisione e stabilità durante le lavorazioni.



- ▶ Accelerazione 10m/sec<sup>2</sup>
- ▶ Velocità 200 m/min.
- ▶ Precisione +/- 0,15 mm

# TEMPI CICLO RIDOTTI E AUMENTO PRODUTTIVITÀ



La gestione della velocità degli assi controllata da PC e l'alta qualità di tutta la componentistica elettronica e meccanica permettono di ottimizzare i tempi di lavorazione, garantendo flessibilità e dinamicità.



La testa operatrice è provvista di un meccanismo automatico di gestione della pressione di taglio che permette di dosare in maniera corretta la forza esercitata dalla rotella dall'inizio alla fine del taglio.

È equipaggiata con lettore laser che rileva automaticamente il posizionamento della lastra sul piano di lavoro e assolve anche alla funzione di doppio zero per il taglio del vetro laminato. Può essere utilizzato anche per la digitalizzazione di dime e modelli posti sul piano di lavoro.

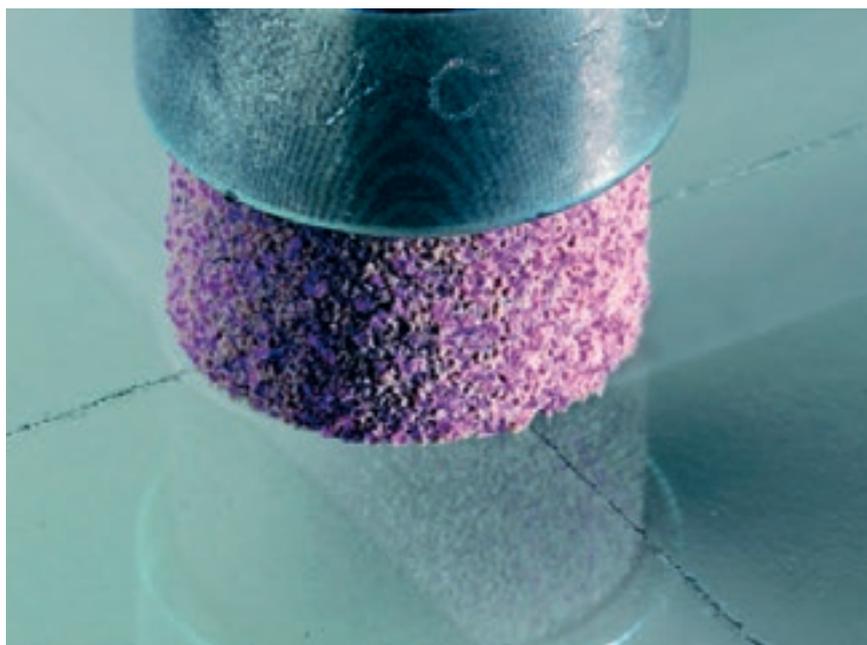
## TECNOLOGIE DEDICATE PER OGNI ESIGENZA

Genius CT-A è in grado di eseguire asportazioni del basso emissivo (Low-E) grazie a dispositivi opzionali dedicati per ogni specifica esigenza produttiva.



### DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Per asportazione del basso emissivo con spazzola metallica motorizzata con recupero consumo registrabile. Asportazione standard di 20 mm di larghezza.



### UTENSILE ABRASIVO

Mola a tazza diametro 20 mm di materiale abrasivo per asportazione del film basso emissivo.

# MASSIMA QUALITÀ DI LAVORAZIONE E DI RISULTATO

Il magazzino utensili automatico a 6 posizioni è una tecnologia brevettata Biesse che permette di eseguire tagli diversi sulla stessa lastra utilizzando sempre l'utensile più indicato, migliorando notevolmente la qualità del risultato finale.



Cambio utensili automatico



I coni portarotelle permettono di cambiare gli utensili di taglio in automatico.



## LUBRIFICAZIONE DEL TAGLIO

L'erogazione dell'olio di lubrificazione della rotella avviene in rapporto alla velocità di esecuzione della sagoma ed alle specifiche esigenze dei tagli rettilinei, eliminando gli sprechi e migliorando contemporaneamente il risultato delle lavorazioni. Dosaggio preciso del filo d'olio ed eliminazione dell'effetto "goccia".

# ERGONOMIA E MOVIMENTAZIONI AGEVOLATE

Il basculamento fluido ed omogeneo del piano permette il caricamento delle lastre di grandi dimensioni.



I piedini automatici fungono da appoggio lastra durante il basculamento del piano e, se necessario, come allineatori meccanici della lastra.

## PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.

Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.

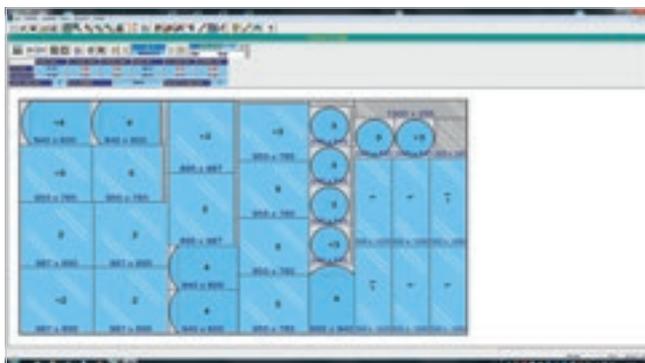
# MASSIMA SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

L'interfaccia operatore è semplice,  
intuitiva e compatibile  
con ottimizzatori presenti sul mercato.



## Controllo numerico su base PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideale sia per chi si avvicina per la prima volta alle macchine a controllo numerico sia per chi ha già esperienza di programmazione.
- Gestione dei parametri di lavoro della macchina.
- Creazione e modifica degli schemi di taglio e/o delle sagome geometriche e non.
- Moduli per la gestione della reportistica di produzione.



## SOFTWARE DI OTTIMIZZAZIONE

Ottimizzatore per tagli rettilinei e sagomati  
indispensabile per ottenere i seguenti benefici:

- Minimizza gli scarti.
- Risponde alle esigenze produttive delle vetrerie.
- Enfattizza le performance della macchina.

The screenshot shows the INTERMAC software interface. On the left, there is a label design area with the following elements:

- INTERMAC** logo
- Client: Cliente Order: Ordine
- Dim.: Dimensioni
- Nota 1
- A barcode with the text "Sagoma" to its right.
- Dimensions input fields:
 

|          |          |    |         |    |
|----------|----------|----|---------|----|
| Disposte | Largezza | 50 | Altezza | 42 |
| Griglia  | Largezza | 1  | Altezza | 1  |

On the right, there is a table titled "Oggetti" (Objects) with columns for "Largezza" (Width), "Altezza" (Height), and "Prefisso" (Prefix). The table contains the following data:

| Oggetti     | Largezza | Altezza | Prefisso |
|-------------|----------|---------|----------|
| Vetro       | 50       | 5       |          |
| Strap       | 96       | 12      |          |
| Segno       | 25       | 25      |          |
| Codice      | 90       | 5       |          |
| Quarta      | 30       | 5       | No:      |
| Dimension   | 96       | 12      | Dim:     |
| Descrizione | 30       | 5       |          |
| Foglio      | 90       | 5       | Mat:     |
| Mobilia     | 30       | 5       | Mat:     |
| Client      | 47       | 12      | Client   |
| Ordine      | 47       | 15      | Order    |
| Nota 1      | 70       | 10      |          |
| Nota 2      | 30       | 5       |          |
| Nota 3      | 30       | 5       |          |
| Lavoratori  | 30       | 5       |          |
| Carafete    | 90       | 5       |          |
| Carfete     | 30       | 5       |          |
| Progetto    | 90       | 5       |          |
| CI          | 30       | 5       |          |
| Progressivo | 90       | 10      |          |
| Tema        | 30       | 10      |          |
| Reoma       | 70       | 10      |          |
| Letta       | 70       | 10      |          |

The screenshot shows the INTERMAC software interface in a CAD environment. The label design is displayed on a grid with the following elements:

- INTERMAC** logo
- X: Dim. X
- Y: Dim. Y
- Material Type: Tipo Vetro
- Order: Ordine
- A barcode

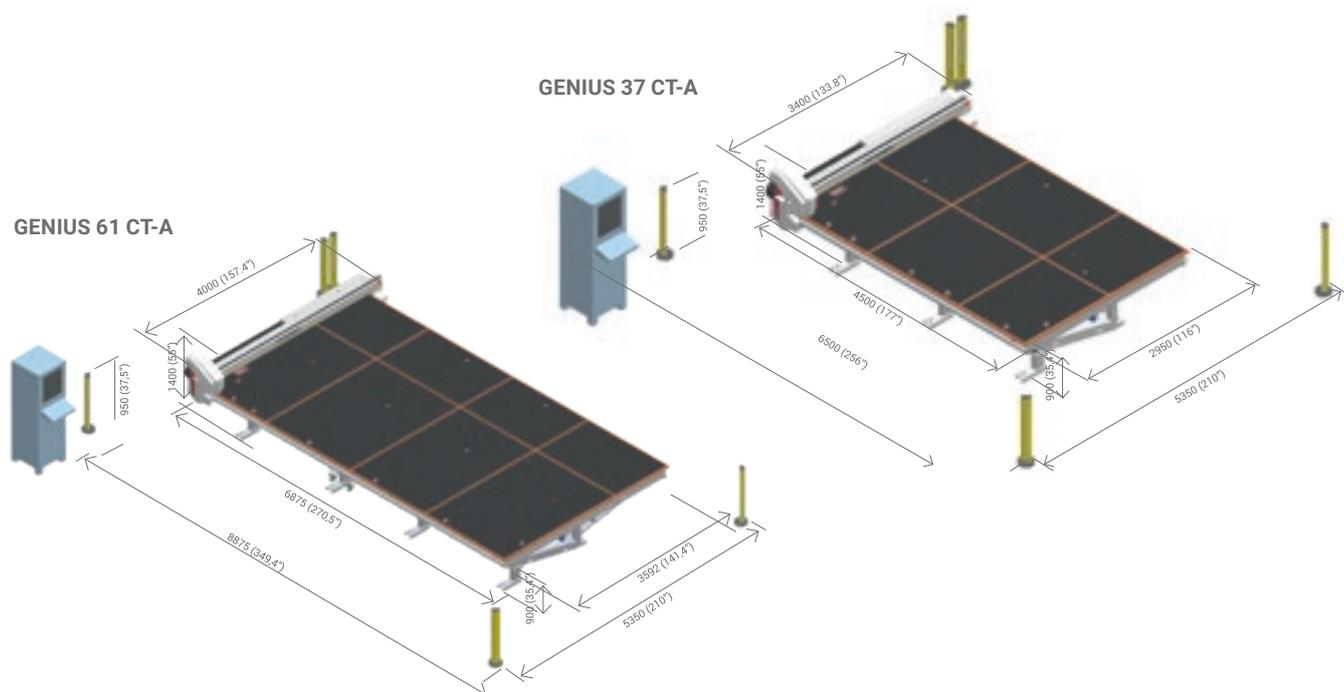
On the right side, there is a list of objects with their dimensions and prefixes, similar to the table in the first screenshot. The interface includes a toolbar at the top and a status bar at the bottom.

## GESTIONE ETICHETTE

# DATI TECNICI

## CONFIGURAZIONE

|   |                    | GENIUS 37 CT-A                  | GENIUS 61 CT-A       |
|---|--------------------|---------------------------------|----------------------|
| Dimensioni lavorabili                                   | mm                 | 3710 x 2750 - 3810 x 2750 (opt) | 6100 x 3350          |
| Spessore lavorabile                                     | mm                 | 2 - 19                          | 2 - 19               |
| Max velocità di movimentazione assi                     | m/min              | 200                             | 200                  |
| Max accelerazione                                       | m/sec <sup>2</sup> | 10                              | 10                   |
| Precisione posizione testa operatrice                   | mm                 | ± 0,15                          | ± 0,15               |
| Ottimizzazione rettilinea e sagomata (opz.)             |                    | sì                              | sì                   |
| Barre di troncaggio (opz.)                              |                    | 2 + 1                           | 3 + 1 / 3 + 2 (opz.) |
| Tempo di basculamento del piano (opz.)                  | sec                | 30 (1 corsa)                    | 30 (1 corsa)         |
| Altezza piano di lavoro                                 | mm                 | 900 (-15 / +40)                 | 900 (-15 / +40)      |
| Potenza installata: tav. fisso / tav. basculante (opz.) | kW                 | 8.8 - 9.7 kW                    | 10.4 kW              |
| Peso complessivo  | Kg                 | 2400                            | 3800                 |



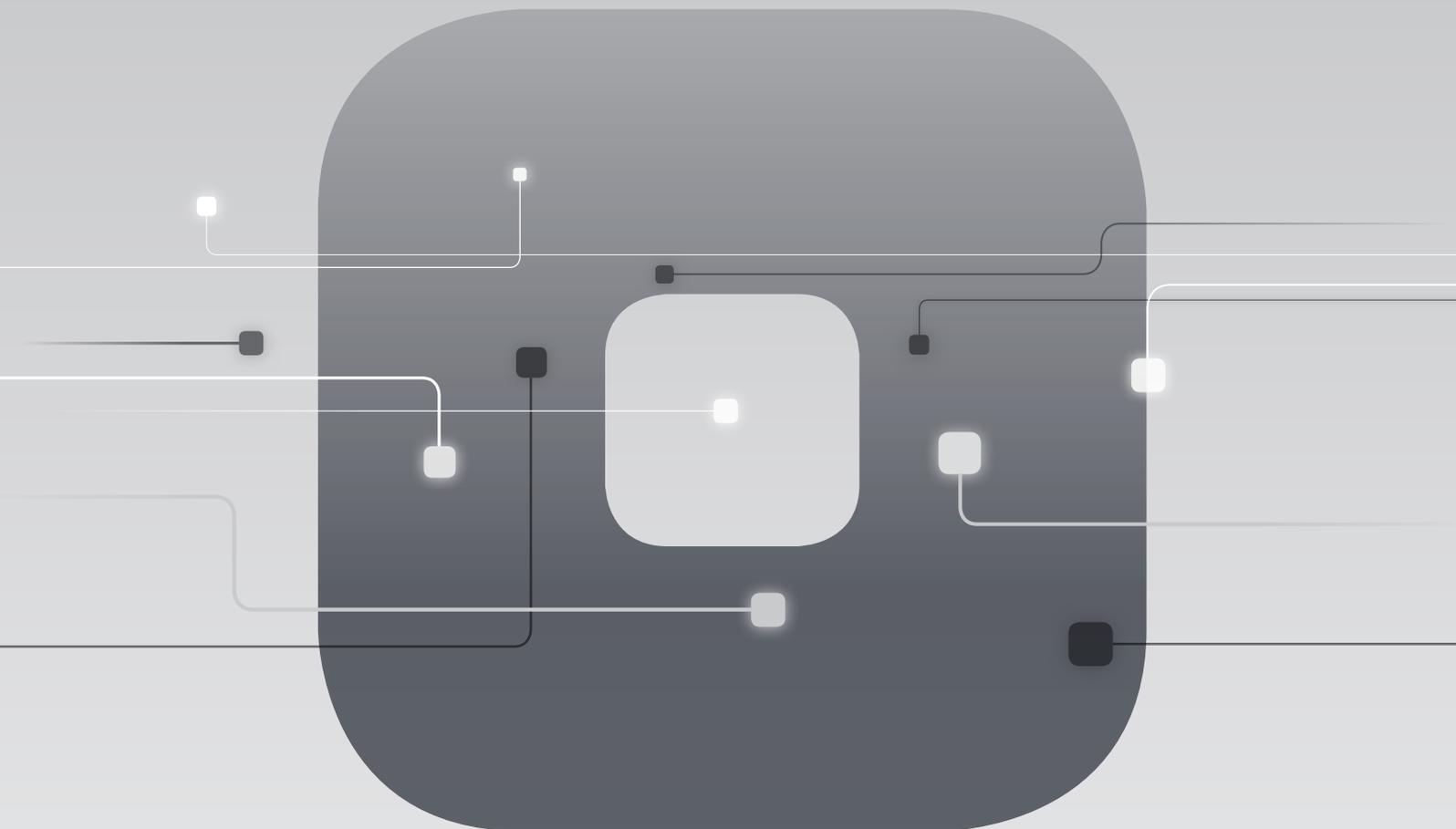
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) 77 dB. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende.

I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

**TUTTO QUESTO VUOL DIRE ESSERE 4.0 READY.**

# MADE WITH BIESSSE

## GLI SPECIALISTI DEL VETRO

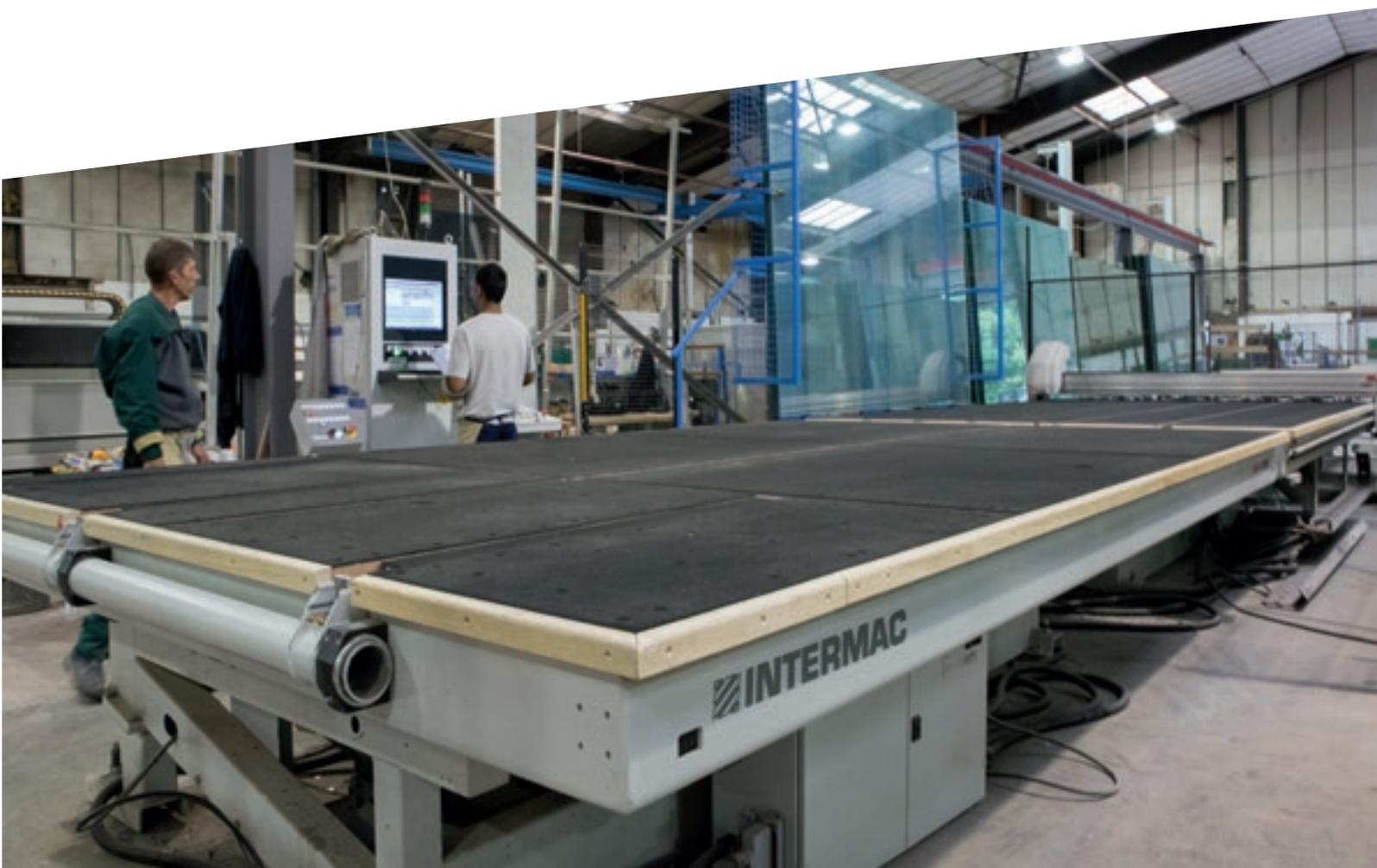
Specialist Glass Products Limited è principalmente un produttore e fornitore di laminati specialistici e personalizzati, laminati curvi, ricotti, temperati e a doppio vetro, con clienti nel Regno Unito e oltreoceano.

Specialist Glass ha acquistato un tavolo di taglio per sostituire quello che già possedeva. "In questo modo non abbia-

mo solo risolto una grave strozzatura nel processo produttivo ma abbiamo anche ottenuto l'ulteriore vantaggio di ridurre i tempi di lavorazione secondaria insieme a un aumento del 30-40% in termini di efficienza dei materiali grazie alla qualità del taglio."

"Volevamo aumentare la produttività - afferma Jonathan Taylor, SGP - e dopo

alcune consultazioni con Intermac abbiamo acquistato il tavolo di taglio dotato di un sistema di carico e scarico. In tal modo abbiamo ridotto i nostri tempi di taglio di un sostanziale 60% e adesso eseguiamo una lavorazione continua lavorando in tandem."



Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

**Master of materials, dal 1969.**

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



